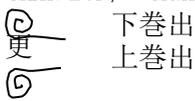


## 分切机技术要求

<b>隔膜二次分切设备</b>	<b>5台</b>
<p>1. 本设备适用于隔膜生产线的二次分切，以1次分切后的隔膜为母卷，根据所设定的宽幅和长度进行分切并再收卷配置独立臂。本设备专为锂电隔离膜等低张力产品而设计的。</p>	
<p>2. 主要规格</p>	
<p>1) 母卷</p>	
① 材质	锂电池隔膜
② 隔膜厚度	7~25um (将来可能需要5um)
③ 隔膜宽幅	300~1300mm
④ 母卷直径	Max. $\phi$ 600mm
⑤ 母卷重量	Max. 250kg
⑥ 母卷卷芯	纸管/塑料管                      内径: $\phi$ 76.2mm (3B) $\phi$ 152.4mm (6B) 宽幅: 300~1400mm
⑦ 放卷方向	上下放卷
<p>2) 收卷辊</p>	
① 产品直径	Max. $\phi$ 350mm
② 收卷宽度	35~300mm
③ 分切工位	4~15工位
④ 收卷重量	10kg/每独立臂
⑤ 收卷方向	上收卷
⑥ 卷芯	纸管 内径: $\phi$ 76.2mm $\pm$ 0.2mm (3B)
⑦ 收卷张力	10~50N/m (可按收卷直径比例设定锥度递减)
⑧ 收卷受压	5~50N/每独立臂
⑨ 机械速度	Max. 250m/min
<b>隔膜一次分切设备</b>	<b>4台</b>
<p>1. 概要</p> <p>本装置适合薄膜制造生产线后工程加工, 把薄膜从大母卷处卷出, 根据设定的宽度和长度进行分切和收卷的装置.</p>	
<p>2. 主要规格</p>	
<p>1) 大母卷</p>	
① 材质	锂电池用隔膜
② 薄膜厚度	7~25um (将来可能需要5um)
③ 薄膜宽度	Max. W3300mm
④ 大母卷直径	Max. $\phi$ 700mm
⑤ 大母卷卷芯	6寸夹头, 重量100KG, 宽度3500mm
⑥ 放卷张力	Min. 20N/~Max. 100N/全幅
⑦ 放卷方向	
<p>2) 收卷轴</p>	
① 成品宽(1裁)	W400mm~1500mm (5mm间距)
② 收卷成品直径	Max. $\phi$ 400mm
③ 卷芯	6B纸管、树脂管 内径: $\phi$ 152.4 $\pm$ 0.5mm
④ 收卷方向	上收卷
⑤ 收卷张力	Min. 5N~Max. 60N/1轴
⑥ 工位数	3~7工位
3) 速度	Max. 200m/min (机械速度)